



## Intercambiadores agua/aceite Tubulares

Los intercambiadores de calor tubulares ofrecen una solución económica y robusta a las necesidades de refrigeración en diversos sectores industriales y marinos.

Son fácilmente desmontables para su limpieza, aptos para trabajar con fluidos que no hayan sido filtrados, si se establecen planes de mantenimiento regulares.

La gama estándar de intercambiadores tubulares incluye:

- Posibilidad de 33 unidades estandarizadas para dar cabida a una amplia gama de aplicaciones que involucren transferencia de calor.
- Potencias de intercambio de 3 kW a 500 kW.
- Caudales entre 30 y 900 l/min de aceite.
- Compatible con agua, aceites minerales, sintéticos y gases.
- Diseño de uno, dos o tres pases con orificios de entrada y salida de agua colocados en los extremos opuestos.
- Cámaras de aire de diámetros 6 mm x 0,3 mm de espesor de pared.
- Carcasas fabricadas en fundición de aluminio, tubos de cobre puro, tapas de aluminio o de bronce y juntas tóricas en NBR.
- Construcciones especiales para aplicaciones navales: carcasas de fundición de aluminio, tubos de aleación cobre/níquel (CuNi) 90/10, tapas en portadas de bronce y juntas tóricas en NBR.

